



APEX® RD12A-065

Teknor Apex 公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 亚太地区
特性	• 阻燃性	
Regulatory Statement - Due to the frequent updates to regulations, specifically, California Proposition 65, EU REACH SVHCs, and RoHS, please contact Teknor Apex for the most up to date compliance statement, or refer to section 15 of the product SDS.		
加工方法	• 挤出	• 片材挤出成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.38		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ² (73°F, 0.125 in, 注塑)	430000	psi	ASTM D638
抗张强度 ² (73°F, 0.125 in, 注塑)	6790	psi	ASTM D638
弯曲模量 ³ (73°F, 0.125 in, 注塑)	446000	psi	ASTM D790
弯曲强度 ³ (屈服, 73°F, 0.125 in, 注塑)	10900	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
落下冲击阻力 ⁴			ASTM D4226
73°F, 0.00295 in, Compression Molded	4.05	in-lb/mil	
73°F, 1.91 in, Compression Molded	0.995	in-lb/mil	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, Instant, 0.250 in, Operating Stand, 模压成型	81		
邵氏 D, 10 秒, 0.250 in, Operating Stand, 模压成型	78		
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火, 0.125 in, 注塑)	159	°F	ASTM D648

补充信息

This data sheet applies to item 1159634

3/2025: sp

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 1, 0.20 in/min

³ 类型 1, 0.050 in/min

⁴ 程序 B